

FIBRAS		TEMP. MÁXIMA (°C)	GASOLINA	ACEITE VEGETAL	BENZOL	TRICLORILENO	ACETONA	VASELINA	SOSA CÁUSTICA	POTASA CÁUSTICA	ÁCIDO CÍTRICO	ÁCIDO SULFÚRICO	ÁCIDO NÍTRICO	ÁCIDO CLOROHÍDRICO	ACETATO ELÍTICO	APLICACIONES Y PROPIEDADES
SINTÉTICAS	POLAMIDA 6	100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Buena Elasticidad
	POLAMIDA 6.6	110	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Buena resistencia al desgaste
	POLAMIDA 6.12	120	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Buena resistencia y gran poder de recuperación
	P.ABRASIVA 6.12	120	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Pulir, esmerilar, satinar. No produce chispas
	POLISTÉR PBT	140	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Buena resistencia y recuperación
	POLIPROPILENO	90	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Utilizada principalmente para cepillos de limpieza viaria
	POLIELITENO	65	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Trabajos delicados
	PVC	40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Poca resistencia al desgaste
NATURALES	CRIN CABALLO	ELEVADA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Fibra fina, cepillados ligeros
	COLA CABALLO	ELEVADA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	No produce estática
	CALCUTA	ELEVADA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Fibra Fuerta
	TAMPICO	ELEVADA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Pulido acero inoxidable, abrasiva

■ RESISTENTE      ■ POCO RESISTENTE      ■ NO RESISTENTE

**\* TRATAMIENTO ANTI-UVA PARA POLIAMIDA Y POLIPROPILENO**

Una exposición prolongada al sol acelera la decoloración de las fibras y termina por romperlas. Este fenómeno es evitable si las fibras tienen un tratamiento anti-uva.